

**MANUAL DE INSTRUÇÕES**  
**VÁLVULA DE RETENÇÃO**  
**TIPO DISCO INTEGRAL – SÉRIE DR-70**  
**MOD.: DR 71/ 72 /73 /74**



**VÁLVULAS INDUSTRIAIS KINTECK LTDA.**

Rua: Dom Bento Pickel, 48/56 - CEP: 02544-000 - São Paulo - SP  
CPABX: 55(0xx11) 6239-1833 - Tel./Fax: 55 (0xx11) 6256-2529  
[www.kinteck.com.br](http://www.kinteck.com.br) / [kinteck@kinteck.com.br](mailto:kinteck@kinteck.com.br)



MI-DR-001

## ÍNDICE

- 1 - PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO.
- 2 - INFORMAÇÕES GERAIS.
- 3 - APLICAÇÕES.
- 4 - INSTALAÇÕES.
- 5 - MANUTENÇÃO DA VÁLVULA.
- 6 - DESMONTAGEM E MONTAGEM.



**VÁLVULAS INDUSTRIAIS KINTECK LTDA.**

Rua: Dom Bento Pickel, 48/56 - CEP: 02544-000 - São Paulo - SP  
CPABX: 55(0xx11) 6239-1833 - Tel./Fax: 55 (0xx11) 6256-2529  
[www.kinteck.com.br](http://www.kinteck.com.br) / [kinteck@kinteck.com.br](mailto:kinteck@kinteck.com.br)



## **1 – PRINCIPIO DE FUNCIONAMENTO.**

A válvula de retenção série: DR-70, é composta de um corpo de passagem com sede simples e um disco com retorno por mola. O deslocamento do disco ocorre através do fluxo da linha, se o fluxo tender a retornar o disco fechará a passagem impedindo a operação.

## **2 – INFORMAÇÕES GERAIS.**

As válvulas DR-70 são fabricadas nas conexões roscadas NPT, BSP, e conexões para solda SW e BW nas classes 150, 300 e 600, nas bitolas de 1/2” à 2”.

## **3 – APLICAÇÕES.**

Elas são adequadas para impedir o retorno de líquidos, gases e vapores a série: DR-70 não possui nenhuma restrição em suas aplicações respeitando sempre a compatibilização dos materiais utilizados através de um adequado balanceamento químico e térmico.

## **4 – INSTALAÇÃO.**

- 1) Certifique-se que a válvula não sofreu danos de transporte.
- 2) Verifique se não existem corpos estranhos no interior da válvula.
- 3) Antes de instalar a válvula, limpe a tubulação retirando toda a sujeira, carepas de solda ou outro material estranho.
- 4) Instalar a válvula em qualquer posição observando apenas a indicação do sentido de fluxo existente do corpo.
- 5) Certifique se foi previsto uma distância suficiente ao redor da válvula para uma fácil manutenção/ desmontagem.
- 6) Utilize técnicas rotineiras para vedação das conexões tais como: selantes, juntas etc..



**VÁLVULAS INDUSTRIAIS KINTECK LTDA.**

Rua: Dom Bento Pickel, 48/56 - CEP: 02544-000 - São Paulo - SP  
CPABX: 55(0xx11) 6239-1833 - Tel./Fax: 55 (0xx11) 6256-2529  
www.kinteck@kinteck.com.br / kinteck@kinteck.com.br



## **5 – MANUTENÇÃO DA VÁLVULA.**

Semestralmente, verifique o ciclo de operação completo, seguindo as instruções de manutenção preventiva descritas abaixo. Esta verificação deverá ser efetuada enquanto a válvula estiver na linha, e em alguns casos sem interromper o processo. Se houver suspeitas de um problema interno na válvula, retirá-la do processo e efetuar uma manutenção corretiva.

- 1) Procure sinais de vazamento pelas juntas, conexões, etc., visando encontrar o ponto de origem do mesmo.
- 2) Execute um reaperto na porca observado se os vazamentos cessaram.
- 3) Examine a válvula observando danos causados por gases corrosivos ou gotejamentos do processo, caso exista limpar e pintar as regiões fortemente atacadas.
- 4) Execute uma limpeza em todo o conjunto.

## **6 – DESMONTAGEM E MONTAGEM.**

Antes de iniciar a desmontagem, despressurize a linha, drene todo o fluido, e se for o caso aguarde a temperatura chegar a valores adequados para manuseio.

- 1) Remova a válvula da linha de montagem, transportando-a para um local limpo e com recursos necessários para a operação que se desejar executar.
- 2) Desrosqueie porca (5), retire a tampa (6), a junta (4), a mola (3) e o disco (2).

Para executar a montagem proceder de forma inversa a descrição acima (desmontagem).

Se as superfícies de assentamento necessitarem nova usinagem, o trabalho deverá ser executado tanto na sede do corpo como no disco, assegurando-se da concentricidade das superfícies de assentamento.

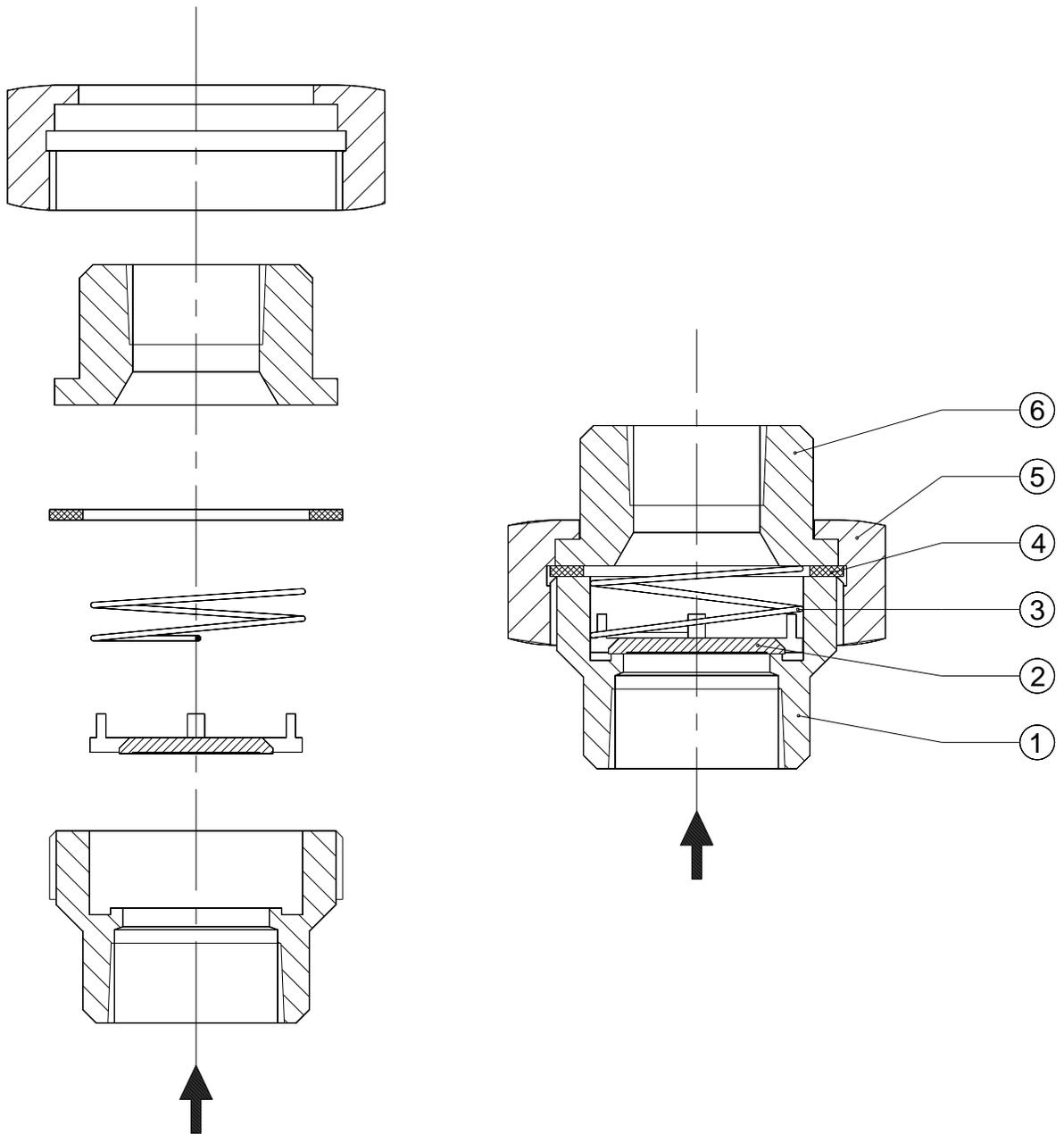
Caso necessite, execute um bom acabamento para conseguir a classe de vedação necessária.



**VÁLVULAS INDUSTRIAIS KINTECK LTDA.**

Rua: Dom Bento Pickel, 48/56 - CEP: 02544-000 - São Paulo - SP  
CPABX: 55(0xx11) 6239-1833 - Tel./Fax: 55 (0xx11) 6256-2529  
www.kinteck@kinteck.com.br / kinteck@kinteck.com.br





6	TAMPA	CONF. ESPECIFIC.	1
5	PORCA	CONF. ESPECIFIC.	1
4 *	JUNTA	U-60	1
3 *	MOLA	A313 T316	1
2 *	DISCO	CONF. ESPECIFIC.	1
1	CORPO-SEDE	CONF. ESPECIFIC.	1
ITEM	DESCRIÇÃO	MATERIAL	QTD.

\* PEÇAS SOBRESSALENTES RECOMENDADAS.



## VÁLVULAS INDUSTRIAIS KINTECK LTDA.

Rua: Dom Bento Pickel, 48/56 - CEP: 02544-000 - São Paulo - SP  
 CPABX: 55(0xx11) 6239-1833 - Tel./Fax: 55 (0xx11) 6256-2529  
[www.kinteck.com.br](http://www.kinteck.com.br) / [kinteck@kinteck.com.br](mailto:kinteck@kinteck.com.br)

